

UNIFAST

Codice A31132000

DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostro a polimerizzazione ultravioletta con finitura lucida

CAMPI DI UTILIZZO

La serie UNIFAST è estremamente versatile e multiuso, adatta alla stampa grafica di advertising, POP, sticker ed etichette. Inoltre è idonea per la stampa da bobina a bobina con macchine Flat-Bed.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	Carta, carta plastificata, PVC e altre materie plastiche
Fili/cm	Da 77 a 165
Emulsione	• ZERO - IN SV PLUS VIOLA • ZERO - IN SR-V
Raccla	Profilo quadrato Durezza: da 70 a 85 Shore
Polimerizzazione	Lampade UV da 80 a 120 W/cm Velocità tappeto: 15-20 m/min Potenza: almeno 150 mJ
Diluenti	32.900 DILUENTE REATTIVO (codice A31832900001) Max. 10%
Ausiliari	FOTOINIZIATORE UV CONC. 100978 (codice A318100978001) Max. 5%
Promotore d'adesione	PROMOTORE DI ADESIONE 1534 (codice A318106835001) Max. 5% PROMOTORE DI ADESIONE UV 772 (codice A318100972001) Max. 10%
Livellante	LIVELLANTE 90.970 (codice A31890970000) Max. 2%
Pulizia	SOLVENTE LAVAGGIO LQ 90.920
Conservazione	Il prodotto, se conservato al buio, nella confezione originale chiusa, a una temperatura di 20-25°C, ha una vita di circa 1 anno.
Confezione	Vedi tabella GAMMA PRODOTTI
Scheda di sicurezza	Disponibile a richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Flessibile
- Alto grado di lucido
- Ottima coprenza
- Rapida polimerizzazione
- Esente da HDDA, TMPTA
- Esente da metalli pesanti
- Sistema di miscelazione per le tinte Pantone®

PREPARAZIONE

Prima dell'uso, l'inchiostro deve essere ben mescolato ed eventualmente diluito secondo le necessità di stampa, aggiungendo fino al 10% di **UNIFAST 32.900 DILUENTE REATTIVO**.

CARATTERISTICHE TECNICHE

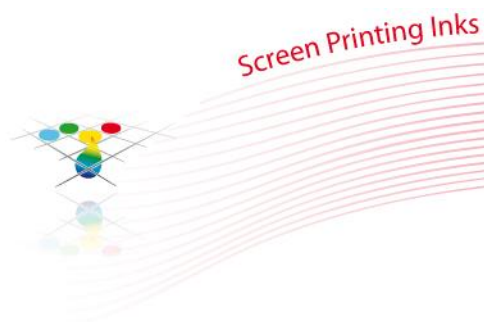
La resa del prodotto stampato a 150 fili/cm è di 70-80 m²/Kg. Tale dato è del tutto indicativo, in quanto dipende dalla diluizione, dal supporto e dall'attrezzatura di stampa.

La serie UNIFAST ha una resistenza all'esterno (intemperie e luce solare) fino a 3 anni.

Questo dato è fortemente influenzato dal tipo di supporto sul quale si stampa, dall'altitudine, dalla posizione geografica e dall'inquinamento atmosferico.

L'aggiunta di elevate percentuali di bianco o base trasparente nell'inchiostro comporta una consistente riduzione della sua resistenza alla luce.

In caso si desideri aumentare la reattività dell'inchiostro, è possibile aggiungere fino al 5% di **FOTOINIZIATORE UV CONCENTRATO 100978**.



GAMMA PRODOTTI

BIANCHI e NERI

CODICE	PRODOTTO	CONFEZIONE
A31132100001	BIANCO	1 Kg
A31132102001	BIANCO PER FONDI	1 Kg
A31132700001	NERO	1 Kg
A31132701001	NERO COPRENTE	1 Kg
A31132702001	NERO INTENSO	1 Kg

COLORI COPRENTI

CODICE	PRODOTTO	CONFEZIONE
A31132201001	GIALLO LIMONE	1 Kg
A31132202001	GIALLO CROMO	1 Kg
A31132301001	ARANCIO	1 Kg
A31132302001	SCARLATTO	1 Kg
A31132303001	ROSSO	1 Kg
A31132304001	RUBINO	1 Kg
A31132343001	ROSA	1 Kg
A31132401001	BLU COBALTO	1 Kg
A31132403001	BLU OLTREMARE	1 Kg
A31132540001	VERDE	1 Kg

BASI AMC

CODICE	PRODOTTO	CONFEZIONE
A31132P200001	AMC GIALLO PRIMULA	1 Kg
A31132P202001	AMC GIALLO CROMO	1 Kg
A31132P301001	AMC ARANCIO	1 Kg
A31132P302001	AMC SCARLATTO	1 Kg
A31132P303001	AMC ROSSO	1 Kg
A31132P342001	AMC ROSA	1 Kg
A31132P404001	AMC BLU	1 Kg
A31132P440001	AMC VIOLETTO	1 Kg
A31132P500001	AMC VERDE	1 Kg

QUADRICROMIA

CODICE	PRODOTTO	CONFEZIONE
A31132297001	GIALLO TRICROMATICO	1 Kg
A31132397001	MAGENTA TRICROMATICO	1 Kg
A31132497001	CYAN TRICROMATICO	1 Kg
A31132797001	NERO TRICROMATICO	1 Kg
A31132880001	GEL TRICROMATICO	1 Kg

ALTRI PRODOTTI

CODICE	PRODOTTO	CONFEZIONE
A31132800001	BASE TRASPARENTE	1 Kg
A31132850001	LEGANTE PER BRONZI	1 Kg
A31832900001	DILUENTE REATTIVO	1 l

Per preparare tinte metalliche o fluorescenti, è possibile aggiungere i pigmenti (codice A31196000) nell' **UNIFAST LEGANTE PER BRONZI A31132850001** in queste percentuali:

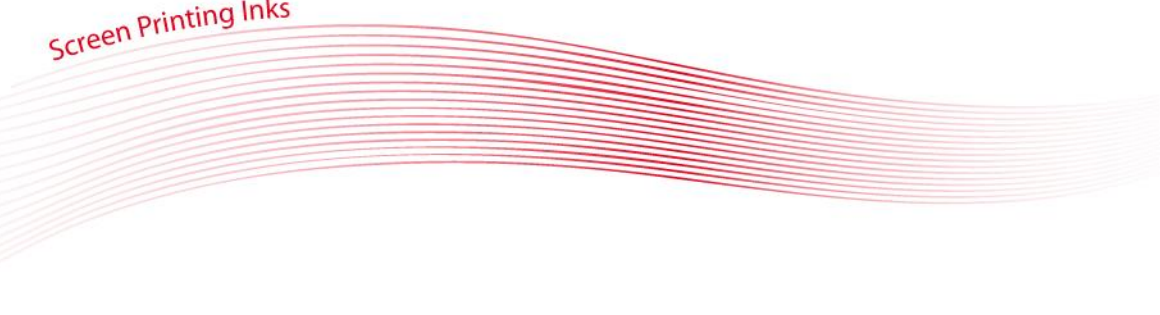
- 10-15% polvere argento
- 15-20% polvere oro
- 15-20% pigmento fluorescente

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del prodotto prima di procedere alla produzione.
- Le informazioni qui riportate sono il risultato di conoscenze ed esperienze precedenti, non rappresentano garanzia o assicurazione.
- A inizio lavorazione, verificare sempre la corretta polimerizzazione dell'inchiostro.
- Se si desidera migliorare l'adesione su supporti difficili, è possibile aggiungere fino al 5% di **PROMOTORE DI ADESIONE 1534**.
- Qualora si ricerchi una buona adesione su metallo, è possibile aggiungere fino al 10% di **PROMOTORE DI ADESIONE UV 772**.
- Per ridurre la viscosità dell'inchiostro, si raccomanda l'utilizzo esclusivo di **UNIFAST 32.900 DILUENTE REATTIVO** fino a un massimo del 10%.



Screen Printing Inks



NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.